

Leitbeschreibung Schweisser (Stand 02.07.2002)

<u>Schweisser</u> Funktionsgruppe 3	<u>Schweisser</u> Funktionsgruppe 6	<u>Schweisser</u> Funktionsgruppe 7	<u>Schweisser</u> Funktionsgruppe 8	<u>Schweisser</u> Funktionsgruppe 9
Voraussetzungen (Ausbildung, Wissen, Erfahrung)				
<ul style="list-style-type: none"> • Mitarbeiter ohne technische Berufslehre • Technisches Grundverständnis • Gute Werks- und Betriebskenntnisse 	<ul style="list-style-type: none"> • Berufslehre als ANAP oder artverwandter Beruf (Stahlbaumonteur, Metallbauschlosser, Industrieschmied, Mühlenbauer) mit Zusatzausbildung im Bereich Schweiss-technik • Fachkenntnisse im Schweißen und Löten von Werkstoffen • Gültige persönliche Schweisserprüfung nach der aktuellen Norm in zwei Schweissverfahren 	<ul style="list-style-type: none"> • Berufslehre als ANAP oder artverwandter Beruf (Stahlbaumonteur, Metallbauschlosser, Industrieschmied, Mühlenbauer) mit Zusatzausbildung im Bereich Schweiss-technik • Gute Fachkenntnisse im Schweißen und Löten von Werkstoffen • Gute Berufserfahrung und gute Werks- und Betriebskenntnisse • Gültige, persönliche Schweisserprüfung nach der aktuellen Norm in vier Schweissverfahren 	<ul style="list-style-type: none"> • Berufslehre als ANAP oder artverwandter Beruf (Stahlbaumonteur, Metallbauschlosser, Industrieschmied, Mühlenbauer) mit Zusatzausbildung im Bereich Schweiss-technik • Sehr gute Fachkenntnisse im Schweißen und Löten von Werkstoffen • Sehr gute Berufserfahrung und gute Werks- und Betriebskenntnis • Gültige persönliche Schweisserprüfung nach der aktuellen Norm in vier Schweissverfahren 	<ul style="list-style-type: none"> • Berufslehre als ANAP oder artverwandter Beruf (Stahlbaumonteur, Metallbauschlosser, Industrieschmied, Mühlenbauer) mit Zusatzausbildung im Bereich Schweiss-technik • Ausgezeichnete Fachkenntnisse im Schweißen und Löten von Werkstoffen • Ausgezeichnete Berufserfahrung und sehr gute Werks- und Betriebskenntnis • Kann Mitarbeiter führen und motivieren • Fähigkeit auch komplexe Auftragsabläufe zu organisieren und zu koordinieren • Gültige persönliche Schweisserprüfung nach der aktuellen Norm in vier Schweissverfahren

Leitbeschreibung Schweisser (Stand 02.07.2002)

Aufgaben / Zuständigkeiten (Routinetätigkeiten, innovative Tätigkeiten, Schnittstellen)				
<ul style="list-style-type: none"> • Ausführen von Schweissnahtvorbereitungen, Heft- und Brennschneidarbeiten • Betreuung von Schweissanlagen • Reinigungsarbeiten am Arbeitsplatz sowie an Maschinen und Werkzeugen • unterstützt alle Funktionen der zugeteilten Werkstatt • Ist offen für neue Arbeitstechniken und Materialien 	<ul style="list-style-type: none"> • Fachgerechtes und wirtschaftliches Schweißen von einfachen Chemieapparaten und Anlagenteilen nach Skizzen oder Zeichnungen • Unterhalt von Schweissanlagen und Geräten • Einsatz von einfachen thermischen Trenn- und Richtverfahren • Erstellung von einfachen Schweisslehren • Ausführung von einfachen Lötarbeiten • Ausführen von einfachen Druckprüfungen • Schweißen von Materialien wie Alu, Stahl, Stnr und technisch einfach zu verarbeitenden exotischen Werkstoffen • Materialbeschaffung • Umgang mit SAP 	<ul style="list-style-type: none"> • Fachgerechtes und wirtschaftliches Schweißen von Chemieapparaten und Anlagenteilen nach Skizzen und Zeichnungen • Unterhalt von Gasschweissanlagen und Geräten • Erstellung von einfachen Schweisskonzepten • Einsatz von thermischen Trenn- und Richtverfahren • Erstellen von anspruchsvollen Schweisslehren • Ausführung von Lötarbeiten • Anwendung von zerstörungsfreien Prüfungen wie Farbeindringverfahren • Auswahl der Schweisszusatzwerkstoffe • Koordination des Arbeitsablaufes in Abstimmung mit dem Auftraggeber • Schweißen von Materialien wie Alu, Stahl, Stnr und technisch anspruchsvoll zu verarbeitenden exotischen Werkstoffen • Materialbeschaffung • Ausführen von Druckprüfungen • Umgang mit SAP 	<ul style="list-style-type: none"> • Fachgerechtes und wirtschaftliches Schweißen, Reparieren und Herstellen von anspruchsvollen Chemieapparaten und Anlagenteilen nach Skizzen oder Zeichnungen • Unterhalt von Schweissanlagen und Geräten • Erstellen von einfachen Schweisskonzepten und -folgeplänen • Einsatz von thermischen Trenn- und Richtverfahren • Erstellung von komplexe Schweisslehren • Ausführung von anspruchsvollen Lötarbeiten • Anwendung von zerstörungsfreien Prüfungen wie Farbeindringverfahren • Betreuung und Unterstützung von Lehrlingen und zugewiesenen Mitarbeitern • Koordination des Arbeitsablaufes in Abstimmung mit dem Auftraggeber • Schweißen von Materialien wie Alu, Stahl und Stnr und technisch anspruchsvoll zu verarbeitenden exotischen Werkstoffen • Materialbeschaffung • ausführen von anspruchsvollen Druckprüfungen • Umgang mit SAP 	<ul style="list-style-type: none"> • Fachgerechtes und wirtschaftliches Schweißen von anspruchsvollen und kostspieligen Chemieapparaten und Anlagenteilen nach Skizzen oder Zeichnungen • Koordination und Planung des Arbeitsablaufes in Abstimmung mit dem Auftraggeber und den zugewiesenen Mitarbeitern • Erstellung von Herstell-, und Abnahmeprotokollen / -dokumentationen für interne und externe Verwendung • Betreuung, Ausbildung und Unterstützung von Lehrlingen und zugewiesenen Mitarbeitern • Beratungstätigkeit für die Auftraggeber • Erstellen von anspruchsvollen Schweisskonzepten, -folgeplänen und Kostenschätzungen • ausführen von anspruchsvollen Druckprüfungen • Anwendung von zerstörungsfreien Prüfungen wie Farbeindringverfahren • Schweißen von Materialien wie Alu, Stahl und Stnr und technisch anspruchsvoll zu verarbeitenden exotischen Werkstoffen • Umgang mit SAP

Leitbeschreibung Schweisser (Stand 02.07.2002)

Kompetenzen (Richtlinien/Vorgaben/Regeln, Abstimmung mit Vorgesetzten, Delegation)				
Richtlinien/Vorgaben/Regeln <ul style="list-style-type: none"> • LONZA Sicherheitsvorschriften. • Normen. 	Richtlinien/Vorgaben/Regeln <ul style="list-style-type: none"> • LONZA Sicherheitsvorschriften. • Normen. • Technische Regelwerke 	Richtlinien/Vorgaben/Regeln <ul style="list-style-type: none"> • LONZA Sicherheitsvorschriften. • Normen. • Technische Regelwerke • Projektunterlagen. 	Richtlinien/Vorgaben/Regeln <ul style="list-style-type: none"> • LONZA Sicherheitsvorschriften. • Normen. • Technische Regelwerke • Projektunterlagen. 	Richtlinien/Vorgaben/Regeln <ul style="list-style-type: none"> • LONZA Sicherheitsvorschriften. • Normen. • Technische Regelwerke • Projektunterlagen, Schemas, Disposition, technische Regelwerke.
Abstimmung mit Dritten <ul style="list-style-type: none"> • Abstimmung mit dem zuständigen Berufsarbeiter z.B.Arbeitszeitgestaltung Arbeitsausführung, Terminabsprache. • 	Abstimmung mit Dritten <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspläne, Termine, Kapazität. • Auswahl der Schweissverfahren und -zusatzwerkstoffe • Fachlicher Erfahrungsaustausch. 	Abstimmung mit Dritten <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspläne, Termine, Kapazität. • Auswahl der Schweissverfahren und -zusatzwerkstoffe • Fachlicher Erfahrungsaustausch 	Abstimmung mit Dritten <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspläne, Termine, Kapazität. • Auswahl der Schweisszusatzwerkstoffe • Fachlicher Erfahrungsaustausch 	Abstimmung mit Dritten <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitspläne, Termine, Kapazität. • Fachlicher Erfahrungsaustausch. • Umfang, Planung und Realisierung von grossen Aufträgen mit dem Projektleiter Technik oder Montageleiter.
Delegation <ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsweitergabe im Rahmen seiner Kompetenz. 	Delegation <ul style="list-style-type: none"> • Delegieren von Reparaturen an Maschinen, Schweissnahtvorbereitungen, Maschinenarbeiten an Mitarbeiter der Werkstatt. • Kleinere bis mittlere Unteraufträge mittels Vorgang an andere Werkstätten wie: Bau, Rohrbau, Mechanik, EMR etc. 	Delegation <ul style="list-style-type: none"> • Delegieren von Reparaturen an Maschinen, Schweissnahtvorbereitungen, Maschinenarbeiten an Mitarbeiter der Werkstatt • Kleinere bis mittlere Unteraufträge mittels Vorgang im SAP an andere Werkstätten wie: Bau, Rohrbau, Mechanik, EMR etc. 	Delegation <ul style="list-style-type: none"> • Delegieren von Reparaturen an Maschinen, Schweissnahtvorbereitungen, Maschinenarbeiten an Mitarbeiter der Werkstatt • Kleinere bis mittlere Unteraufträge mittels Vorgang im SAP an andere Werkstätten wie: Bau, Rohrbau, Mechanik, EMR etc. 	Delegation <ul style="list-style-type: none"> • Delegieren von Maschinenarbeiten und Schweissarbeiten an Mitarbeiter der Werkstatt. • Unteraufträge mittels Vorgang im SAP an andere Werkstätten wie: Bau, Rohrbau, Mechanik, EMR etc. • Aufträge an interne und externe Prüfstellen

Leitbeschreibung Schweisser (Stand 02.07.2002)

Verantwortung (Fachverantwortung, Führungsverantwortung)				
Auftragsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Selbständiges Ausführen von Routinetätigkeiten Führungsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • keine 	Auftragsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Ist für die fachlich korrekte und termingerechte Ausführung von kleineren Aufträgen verantwortlich Führungsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Selbständiges Arbeiten in Eigenverantwortung oder im Team 	Auftragsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Ist für die fachlich korrekte und termingerechte Ausführung von mittleren Aufträgen verantwortlich Führungsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Selbständiges Arbeiten in Eigenverantwortung oder im Team • Unterstützung des Auftragsverantwortlichen 	Auftragsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Ist für die fachlich korrekte und termingerechte Ausführung von umfangreichen Aufträgen verantwortlich Führungsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Selbständiges Arbeiten in Eigenverantwortung oder im Team • Bei Bedarf fachliche Führung einer kleinen Mitarbeitergruppe und Unterstützung des Auftragsverantwortlichen • Bei Bedarf temporärer Einsatz als Auftragsverantwortlicher für kleinere und mittlere Aufträge 	Auftragsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Ist für die fachlich korrekte und termingerechte Ausführung von komplexen Aufträgen verantwortlich Führungsverantwortung <ul style="list-style-type: none"> • Führt als Auftragsverantwortlicher ständig grössere Arbeiterteams (Stammpersonal, Lehrlinge und Aushilfen) • Betreut und überwacht externe Lieferanten und Firmen • Betreut externe Prüfstellen